

ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS · INSPEÇÃO INDUSTRIAL

Integridade. Sem suposições.

Inspeção e suporte técnico para seus ativos industriais, na planta e em campo.

INTEGRITY AND RELIABILITY IN NDT SERVICES

Onde a indústria precisa de certeza.

A Pegasus Inspection, C.A. é uma empresa de ensaios não destrutivos (END) e inspeção industrial. Determinamos o estado real de materiais e componentes **antes** que uma descontinuidade se transforme em uma falha em serviço.

Combinamos pessoal certificado, equipamentos calibrados e procedimentos escritos conforme normas internacionais. Acompanhamos projetos de construção, paradas de manutenção, manutenção preditiva e corretiva, inspeções regulamentares e inspeção baseada em risco (RBI).

SETORES QUE ATENDEMOS

- Petróleo e gás
- Petroquímica
- Geração de energia
- Estruturas metálicas
- Mineração
- Indústria pesada
- Marítimo

01

Conformidade normativa

Aplicamos a norma, o código ou a especificação pertinente a cada componente e equipamento.

02

Continuidade operacional

Detectar a tempo custa muito menos do que uma parada não programada ou uma falha em serviço.

03

Acompanhamento contínuo

Todo ativo é reinspecionado a cada ciclo de manutenção. Estamos presentes em cada ciclo.

Rigor técnico. Respaldo normativo.

ASME · API · AWS · ASNT · ASTM · ISO

Nível III
ASNT na direção técnica

+25 anos
de experiência do diretor técnico

100%
pessoal certificado e equipamentos calibrados

Planta e campo
disponibilidade estendida em paradas

Missão

Garantir a integridade de equipamentos e instalações industriais por meio de ensaios não destrutivos precisos e em conformidade com normas internacionais.

Visão

Ser a empresa de referência em ensaios não destrutivos na América Latina, reconhecida por seu rigor técnico, sua confiabilidade e seu respaldo normativo.

Política da qualidade

Cada resultado, tal como é. Operamos conforme normas internacionais e nacionais, com pessoal competente e qualificado, e com melhoria contínua do nosso Sistema de Gestão da Qualidade (ISO 9001:2015, em implementação).

Política de SMS

Nada é mais importante do que a segurança do nosso pessoal. Trabalhamos com o objetivo de zero incidentes e zero impacto ambiental, avaliando os riscos de cada atividade de campo e de oficina.

DIREÇÃO TÉCNICA

Eng. Oscar Cabrera — ASNT Nível III (PT, MT). Inspetor autorizado ASME. Mais de 25 anos em projetos de petróleo e gás, geração de energia e mineração.

INDEPENDÊNCIA E IMPARCIALIDADE

Informamos o que encontramos. Nenhum interesse comercial altera um resultado ou um critério de aceitação.

No lugar certo.
Na hora certa.

INSPEÇÃO E CONTINUIDADE OPERACIONAL

01 Inspeção em planta e em campo

Ensaios não destrutivos em instalações fixas ou diretamente no local do cliente.

02 Suporte em paradas de manutenção

Cobertura durante turnarounds e manutenções programadas, com disponibilidade estendida.

03 Inspeções regulamentares

Avaliações para comissionamento, recertificação ou mudança de serviço de equipamentos.

INTEGRIDADE DE ATIVOS

04 Equipamentos estáticos · API 510 / 570 / 653

Vasos de pressão, tubulações de processo e tanques de armazenamento: inspeção, avaliação e vida remanescente.

05 Inspeção baseada em risco · API 580 / 581

Planos de inspeção priorizados por probabilidade e consequência de falha.

06 Pintura e revestimentos · NACE / AMPP

Inspeção de preparação de superfície, aplicação e espessuras de sistemas anticorrosivos.

07 Equipamentos dinâmicos

Apoio à manutenção preditiva: vibração, alinhamento e condição de equipamentos rotativos.

Conhecimento que respalda cada decisão.

SOLDAGEM E QUALIDADE

08 Inspeção de soldagem (CWI)

Inspeção visual e dimensional por inspetores AWS CWI, antes, durante e depois da soldagem.

09 Qualificação WPS / PQR / WPQ

Desenvolvimento e qualificação de procedimentos de soldagem e qualificação de soldadores conforme o código aplicável.

10 Data books de qualidade e inspeção de terceira parte

Planos de inspeção e testes (ITP), data books de fabricação (MDR) e gestão de não conformidades (NCR).

SUPORTE TÉCNICO

11 Procedimentos de END

Desenvolvimento e qualificação de procedimentos de ensaio conforme a norma ou especificação do cliente.

12 Consultoria técnica

Seleção do método, critérios de aceitação e interpretação de resultados.

13 Engenharia e pareceres técnicos

Levantamento dimensional, verticalidade e circularidade de tanques; pareceres de integridade estrutural com memorial de cálculo.

14 Inspeção visual com drones

Tanques, chaminés, estruturas e telhados de difícil acesso, sem andaimes e com registro georreferenciado.

Qualidade desde a origem.

Acompanhamos o cliente desde a compra de um equipamento até a sua entrada em operação: verificamos na fábrica, no local e perante o auditor.

TESTES DE ACEITAÇÃO

15 Testemunho de testes FAT (Factory Acceptance Tests)

Inspetor presente nas instalações do fabricante para verificar, antes do embarque, se o equipamento atende à especificação, aos desenhos e ao plano de inspeção e testes. Registro de resultados e lista de pendências.

16 Testemunho de testes SAT (Site Acceptance Tests)

Verificação no local, após a instalação, de que o equipamento funciona conforme especificado antes da aceitação final do cliente.

SUPRIMENTOS E AUDITORIA

17 Suporte em suprimentos de materiais e equipamentos em nível global

Avaliação técnica de propostas, inspeção e diligenciamento de fornecedores, revisão de certificados de materiais (MTR) e inspeção de recebimento, com apoio de PMI quando necessário.

18 Preparação e acompanhamento de auditorias ASME

Para fabricantes que buscam ou renovam sua certificação ASME: diagnóstico e manual de controle da qualidade, auditoria interna prévia e acompanhamento durante a auditoria.

Cada descontinuidade, sua técnica.

UT

Ultrassom industrial

Inspeção volumétrica de soldas, fundidos e forjados; medição de espessura para avaliação de corrosão.

RT

Radiografia industrial

Inspeção volumétrica de soldas e fundidos com filme ou radiografia digital. Executada com licença e plano de proteção radiológica vigentes.

MT

Partículas magnéticas

Descontinuidades superficiais e subsuperficiais em materiais ferromagnéticos.

PT

Líquido penetrante

Descontinuidades superficiais abertas em materiais metálicos e não metálicos.

ET

Correntes parasitas

Tubos de trocadores de calor e defeitos superficiais em materiais condutores.

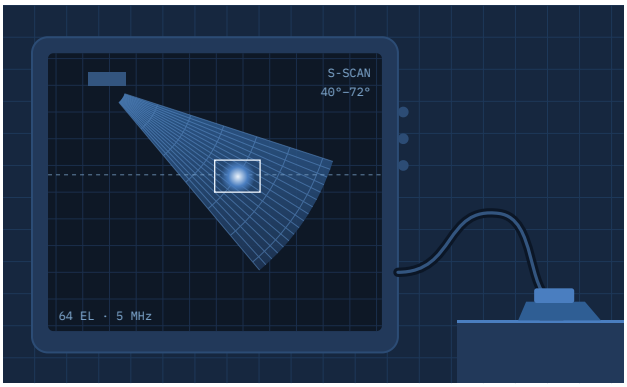
VT

Inspeção visual

Avaliação dimensional, de acabamento e de soldas como primeira linha de controle.

Selecionamos o método, ou a combinação de métodos, de acordo com o material, a descontinuidade esperada e a fase do ciclo de vida do componente.

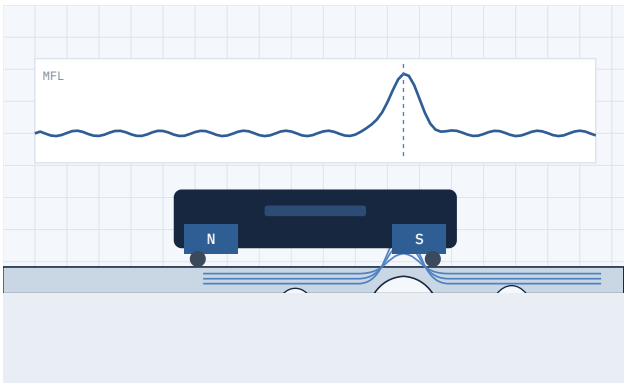
Além da superfície.



PAUT · TOFD

Ultrassom avançado

Phased array e difração do tempo de voo para soldas e componentes de parede espessa, com imagens setoriais e registro digital.



MFL

Vazamento de fluxo magnético

Fundos de tanques, dutos e cabos de aço: detecção de perda de espessura por corrosão.

ENSAIOS COMPLEMENTARES

PMI	**Identificação positiva de materiais**	Composição química e liga de tubos, válvulas e bombas por FRX portátil, sem danificar o componente.
HD	**Ensaio de dureza**	Medição in situ com equipamento portátil para qualificar procedimentos e avaliar tratamentos térmicos.
LT	**Teste de estanqueidade**	Verificação de vasos ou tubulações sob pressão, sem vazamentos apreciáveis.
MR	**Réplicas metalográficas**	Microestrutura em serviço: danos por fluência (creep), fadiga ou outros mecanismos.

Algumas técnicas avançadas podem ser executadas com equipamentos e pessoal certificado de parceiros técnicos, sempre conforme nossos procedimentos, sob nossa supervisão e com nosso relatório.

Experiência que se transmite.

Capacitamos pessoal técnico e engenheiros de planta nas técnicas que executamos, com instrutores que as aplicam em campo.

TÉCNICAS DE INSPEÇÃO

- Ultrassom industrial (UT)
- Radiografia industrial (RT)
- Partículas magnéticas (MT)
- Líquido penetrante (PT)
- Correntes parasitas (ET)
- Inspeção visual (VT)
- Ultrassom phased array (PAUT)
- Vazamento de fluxo magnético (MFL)
- Identificação positiva de materiais (PMI)
- Ensaio de dureza
- Teste de estanqueidade (LT)
- Réplicas metalográficas

CURSOS PREPARATÓRIOS

AWS CWI
Inspetor ASME

Treinamento alinhado à ASNT SNT-TC-1A e à ISO 9712. A certificação do pessoal é emitida pelo empregador ou pelo organismo correspondente, conforme o esquema aplicável.

Cada achado, documentado.

Quatro etapas, da solicitação ao relatório assinado.

01

Levantamento técnico

Analisamos desenhos, especificações e o histórico do componente para definir o método de ensaio adequado.

02

Inspeção em campo ou planta

Pessoal certificado aplica o procedimento com equipamentos calibrados e rastreabilidade documentada.

03

Interpretação e avaliação

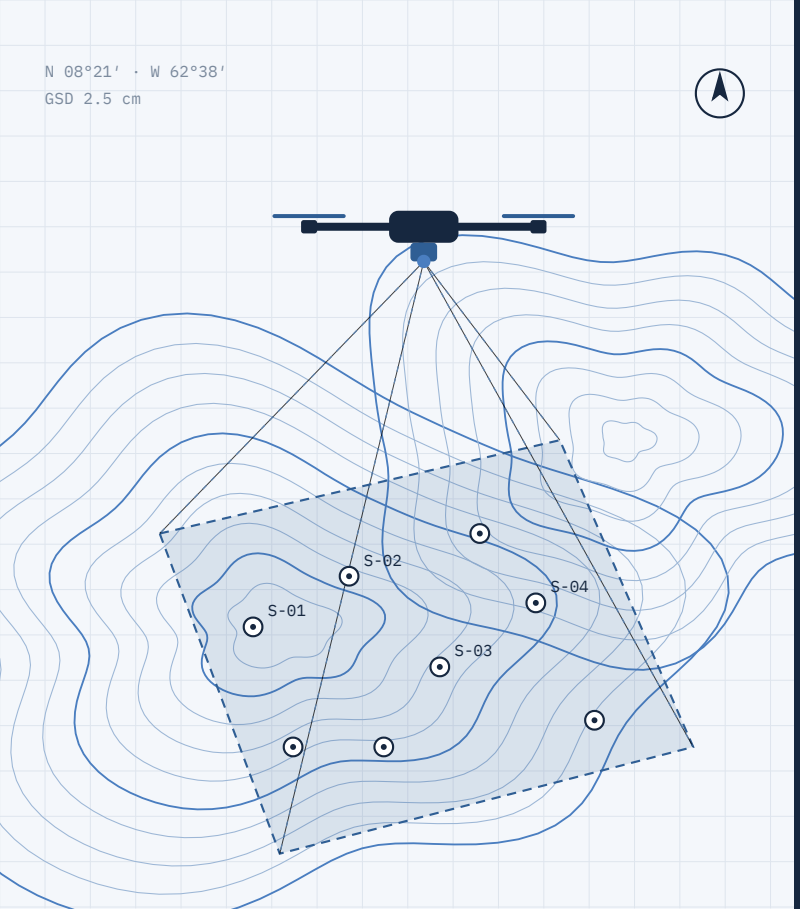
Avaliamos os resultados em relação ao critério de aceitação da norma, código ou especificação aplicável.

04

Relatório e recomendação

Entregamos um relatório assinado pelo inspetor responsável, com achados, registros e recomendações técnicas.

RASTREABILIDADE EM CADA ETAPA



10 / GEOINSPEÇÃO

Do terreno ao dado.

Mapeamento com drone e análise química por fluorescência de raios X.

NOVA LINHA DE SERVIÇO

Aplicamos a terrenos, amostras minerais e materiais o mesmo rigor das nossas inspeções: pessoal capacitado, equipamentos calibrados e cada dado rastreável. Medimos a composição com FRX portátil, a mesma tecnologia do nosso serviço de PMI.

PARA QUEM

- Titulares de concessões
- Pequena mineração
- Empresas de exploração
- Plantas e pedreiras
- Investidores

01

Mapeamento aéreo

Ortomosaico, modelo de elevação e mapa de zonas de interesse para planejar a amostragem.

02

Amostragem e FRX

Amostras rastreáveis e análise química com controle de qualidade em cada lote.

03

Confirmação em laboratório

Quando o cliente precisa de resultados oficiais, coordenamos a análise em um laboratório acreditado ISO/IEC 17025.

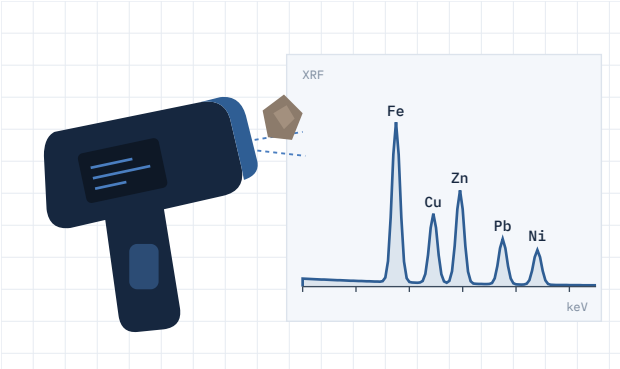
Cada amostra, rastreável.



CAMPO

Amostragem rastreável

Rocha e solo com código único, GPS, registro fotográfico e cadeia de custódia.



FRX

Fluorescência de raios X

Composição química em campo ou em amostra preparada, com materiais de referência certificados (MRC), brancos e duplicatas em cada lote.

NÍVEIS DE SERVIÇO

REC	**Reconhecimento**	Voo com drone, ortomosaico, modelo de elevação e plano de amostragem.
EXP	**Amostragem e análise**	Reconhecimento + amostragem, análise por FRX com controle de qualidade e mapas de anomalias por elemento.
LAB	**Confirmação**	Amostragem e análise + envio de amostras selecionadas a um laboratório acreditado ISO/IEC 17025 e correlação com FRX.

O FRX portátil fornece resultados de campo para orientar decisões. Os teores oficiais vêm do laboratório acreditado. Se um controle de qualidade falhar, repetimos o lote antes de entregar os resultados. Estes serviços não constituem estimativa nem certificação de recursos ou reservas minerais.

PEGASUS
INSPECTION

Vamos falar da sua próxima inspeção.

Solicite um orçamento ou uma visita técnica de avaliação prévia, sem compromisso.

ORÇAMENTOS	contacto@pegasusinspection.com
DIREÇÃO TÉCNICA	Eng. Oscar Cabrera
TELEFONE / WHATSAPP	+593 96 416 2680
E-MAIL	oscar@pegasusinspection.com
SITE	www.pegasusinspection.com
SEDE	Caracas, Venezuela
HORÁRIO	Escritório em horário comercial · Campo conforme a necessidade

INTEGRITY AND RELIABILITY IN NDT SERVICES

© 2026 PEGASUS INSPECTION C.A. · ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS E INSPEÇÃO