

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI · ISPEZIONE INDUSTRIALE

Integrità. Senza supposizioni.

Ispezione e supporto tecnico per i vostri asset industriali, in impianto e in campo.

INTEGRITY AND RELIABILITY IN NDT SERVICES

Dove l’industria ha bisogno di certezze.

Pegasus Inspection, C.A. è un’azienda di controlli non distruttivi (CND) e ispezione industriale. Determiniamo lo stato reale di materiali e componenti **prima** che una discontinuità diventi un guasto in esercizio.

Uniamo personale certificato, apparecchiature tarate e procedure scritte secondo norme internazionali. Supportiamo progetti di costruzione, fermate d’impianto, manutenzione predittiva e correttiva, verifiche di legge e ispezioni basate sul rischio (RBI).

SETTORI SERVITI

- Petrolio e gas
- Petrolchimico
- Produzione di energia
- Carpenteria metallica
- Settore minerario
- Industria pesante
- Marittimo

01

Conformità normativa

Applichiamo la norma, il codice o la specifica pertinente a ogni componente e apparecchiatura.

02

Continuità operativa

Rilevare in tempo costa molto meno di una fermata non programmata o di un guasto in esercizio.

03

Supporto continuo

Ogni asset viene ispezionato nuovamente a ogni ciclo di manutenzione. Ci siamo a ogni ciclo.

Rigore tecnico. Fondamento normativo.

ASME · API · AWS · ASNT · ASTM · ISO

Livello III
ASNT nella direzione tecnica

+25 anni
di esperienza del direttore tecnico

100%
personale certificato e apparecchiature tarate

Impianto e campo
disponibilità estesa durante le fermate

Missione

Garantire l'integrità di apparecchiature e impianti industriali mediante controlli non distruttivi accurati e conformi alle norme internazionali.

Visione

Essere l'azienda di riferimento nei controlli non distruttivi in America Latina, riconosciuta per rigore tecnico, affidabilità e solido fondamento normativo.

Politica per la qualità

Ogni risultato, così com'è. Operiamo secondo norme internazionali e nazionali, con personale competente e qualificato e con il miglioramento continuo del nostro Sistema di Gestione per la Qualità (ISO 9001:2015, in fase di implementazione).

Politica HSE

Niente è più importante della sicurezza del nostro personale. Lavoriamo con l'obiettivo di zero incidenti e zero impatto ambientale, valutando i rischi di ogni attività in campo e in officina.

DIREZIONE TECNICA

Ing. Oscar Cabrera — ASNT Livello III (PT, MT). Ispettore autorizzato ASME. Oltre 25 anni di esperienza in progetti nei settori petrolio e gas, produzione di energia e industria mineraria.

INDIPENDENZA E IMPARZIALITÀ

Riportiamo ciò che troviamo. Nessun interesse commerciale modifica un risultato o un criterio di accettazione.

Sul posto.
Al momento giusto.

ISPEZIONE E CONTINUITÀ OPERATIVA

01 Ispezione in impianto e in campo

Controlli non distruttivi presso installazioni fisse o direttamente nel sito del cliente.

02 Supporto durante le fermate d’impianto

Copertura durante turnaround e manutenzioni programmate, con disponibilità estesa.

03 Verifiche di legge

Valutazioni per messa in servizio, riqualificazione o cambio di servizio delle apparecchiature.

INTEGRITÀ DEGLI ASSET

04 Apparecchiature statiche · API 510 / 570 / 653

Recipienti a pressione, tubazioni di processo e serbatoi di stoccaggio: ispezione, valutazione e vita residua.

05 Ispezione basata sul rischio · API 580 / 581

Piani di ispezione con priorità definite in base alla probabilità e alle conseguenze del guasto.

06 Verniciatura e rivestimenti · NACE / AMPP

Ispezione della preparazione superficiale, dell’applicazione e degli spessori dei sistemi anticorrosivi.

07 Apparecchiature dinamiche

Supporto alla manutenzione predittiva: vibrazioni, allineamento e condizione delle macchine rotanti.

Competenza a sostegno di ogni decisione.

SALDATURA E QUALITÀ

08 Ispezione delle saldature (CWI)

Esame visivo e dimensionale da parte di ispettori AWS CWI, prima, durante e dopo la saldatura.

09 Qualifica WPS / PQR / WPQ

Sviluppo e qualifica di procedimenti di saldatura e qualificazione dei saldatori secondo il codice applicabile.

10 Dossier di qualità e ispezione di parte terza

Piani di ispezione e prova (ITP), dossier di fabbricazione (MDR) e gestione delle non conformità (NCR).

SUPPORTO TECNICO

11 Procedure CND

Sviluppo e qualifica di procedure di prova secondo la norma o la specifica del cliente.

12 Consulenza tecnica

Scelta del metodo, criteri di accettazione e interpretazione dei risultati.

13 Ingegneria e perizie tecniche

Rilievi dimensionali, verticalità e rotondità dei serbatoi; perizie di integrità strutturale con relazione di calcolo.

14 Ispezione visiva con droni

Serbatoi, camini, strutture e coperture di difficile accesso, senza ponteggi e con registrazione georeferenziata.

Qualità fin dall'origine.

Affianchiamo il cliente dall'acquisto di un'apparecchiatura fino alla sua messa in servizio: verifichiamo in fabbrica, in sito e in sede di audit.

COLLAUDI DI ACCETTAZIONE

15 Presenza ai collaudi FAT (Factory Acceptance Test)

Ispettore presente nello stabilimento del costruttore per verificare, prima della spedizione, che l'apparecchiatura sia conforme alla specifica, ai disegni e al piano di ispezione e prova. Registrazione dei risultati ed elenco dei punti aperti.

16 Presenza ai collaudi SAT (Site Acceptance Test)

Verifica in sito, dopo l'installazione, che l'apparecchiatura funzioni come specificato prima dell'accettazione finale del cliente.

APPROVVIGIONAMENTO E AUDIT

17 Supporto all'approvvigionamento di materiali e apparecchiature a livello globale

Valutazione tecnica delle offerte, ispezione e sollecito dei fornitori (expediting), revisione dei certificati dei materiali (MTR) e controllo al ricevimento, con verifiche PMI quando richiesto.

18 Preparazione e assistenza agli audit ASME

Per i costruttori che richiedono o rinnovano la certificazione ASME: diagnosi e manuale di controllo qualità, audit interno preliminare e assistenza durante l'audit.

Ogni discontinuità, la sua tecnica.

UT

Ultrasuoni

Ispezione volumetrica di saldature, getti e forgiati; misura degli spessori per il controllo della corrosione.

RT

Radiografia industriale

Ispezione volumetrica di saldature e getti con pellicola o radiografia digitale. Eseguita con licenza in corso di validità e misure di radioprotezione in vigore.

MT

Particelle magnetiche

Discontinuità superficiali e sub-superficiali in materiali ferromagnetici.

PT

Liquidi penetranti

Discontinuità aperte in superficie in materiali metallici e non metallici.

ET

Correnti indotte

Tubi di scambiatori di calore e difetti superficiali in materiali conduttivi.

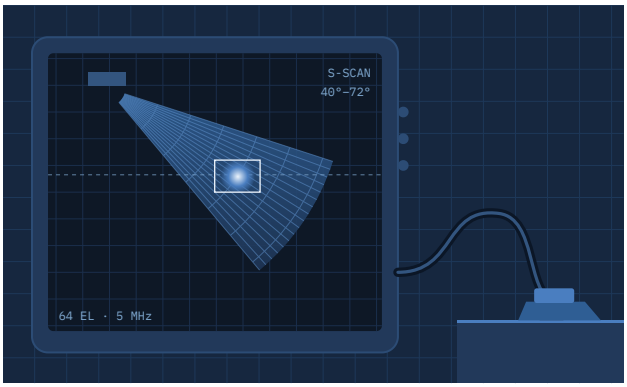
VT

Esame visivo

Valutazione dimensionale, della finitura e delle saldature come prima linea di controllo.

Selezioniamo il metodo, o la combinazione di metodi, in base al materiale, alla discontinuità attesa e alla fase di vita del componente.

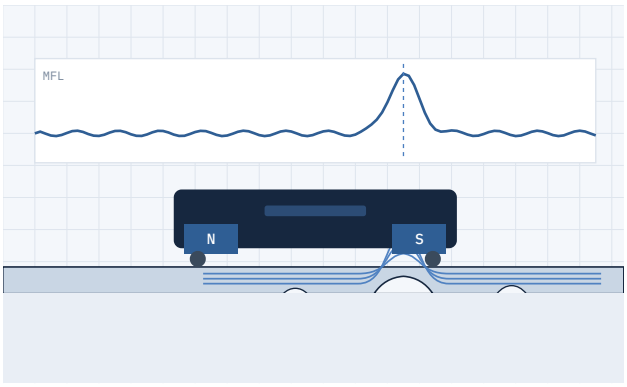
Oltre la superficie.



PAUT · TOFD

Ultrasuoni avanzati

Phased array e diffrazione del tempo di volo per saldature e componenti a parete spessa, con scansioni settoriali e registrazione digitale.



MFL

Dispersione di flusso magnetico

Fondi di serbatoi, condotte e funi d’acciaio: rilevamento della perdita di spessore per corrosione.

PROVE COMPLEMENTARI

PMI	**Identificazione positiva dei materiali**	Composizione chimica e tipo di lega di tubi, valvole e pompe mediante XRF portatile, senza danneggiare il componente.
HD	**Prova di durezza**	Misura in situ con strumenti portatili per qualificare procedimenti e valutare trattamenti termici.
LT	**Prova di tenuta**	Verifica dell’assenza di perdite apprezzabili in recipienti o tubazioni in pressione.
MR	**Repliche metallografiche**	Microstruttura in esercizio: danni da creep, fatica o altri meccanismi.

Alcune tecniche avanzate possono essere eseguite con apparecchiature e personale certificato di partner tecnici, sempre secondo le nostre procedure, sotto la nostra supervisione e con rapporto a nostra firma.

Esperienza che si trasmette.

Formiamo personale tecnico e ingegneri d’impianto nelle tecniche che eseguiamo, con istruttori che le applicano in campo.

TECNICHE DI ISPEZIONE

- Ultrasuoni (UT)
- Radiografia industriale (RT)
- Particelle magnetiche (MT)
- Liquidi penetranti (PT)
- Correnti indotte (ET)
- Esame visivo (VT)
- Ultrasuoni phased array (PAUT)
- Dispersione di flusso magnetico (MFL)
- Identificazione positiva dei materiali (PMI)
- Prova di durezza
- Prova di tenuta (LT)
- Repliche metallografiche

CORSI PREPARATORI

AWS CWI
Ispettore ASME

Formazione in linea con ASNT SNT-TC-1A e ISO 9712. La certificazione del personale è rilasciata dal datore di lavoro o dall’organismo competente, secondo lo schema applicabile.

Ogni riscontro, documentato.

Quattro fasi, dalla richiesta al rapporto firmato.

01

Raccolta dei dati tecnici

Esaminiamo disegni, specifiche e storico del componente per definire il metodo di prova adeguato.

02

Ispezione in campo o in impianto

Personale certificato applica la procedura con apparecchiature tarate e tracciabilità documentata.

03

Interpretazione e valutazione

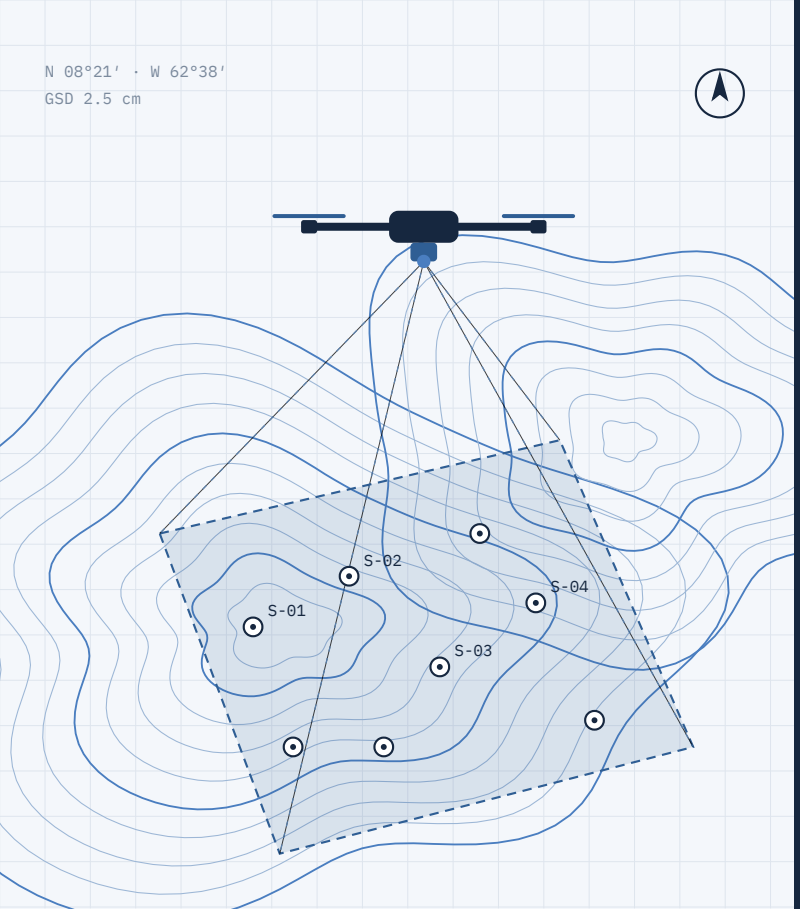
Valutiamo i risultati rispetto al criterio di accettazione della norma, del codice o della specifica applicabile.

04

Rapporto e raccomandazioni

Consegniamo un rapporto firmato dall’ispettore responsabile, con riscontri, registrazioni e raccomandazioni tecniche.

TRACCIABILITÀ IN OGNI FASE



10 / GEOISPEZIONE

Dal terreno al dato.

Mappatura con drone e analisi chimica mediante fluorescenza a raggi X.

NUOVA LINEA DI SERVIZIO

Applichiamo a terreni, campioni minerali e materiali lo stesso rigore delle nostre ispezioni: personale formato, apparecchiature tarate e ogni dato tracciabile. Misuriamo la composizione con XRF portatile, la stessa tecnologia del nostro servizio PMI.

PER CHI

- Titolari di concessioni
- Piccole attività minerarie
- Società di esplorazione
- Impianti e cave
- Investitori

01

Mappatura aerea

Ortomosaico, modello di elevazione e mappa delle zone di interesse per pianificare il campionamento.

02

Campionamento e XRF

Campioni tracciabili e analisi chimica con controllo qualità in ogni lotto.

03

Conferma in laboratorio

Quando il cliente ha bisogno di dati ufficiali, coordiniamo l'analisi presso un laboratorio accreditato ISO/IEC 17025.

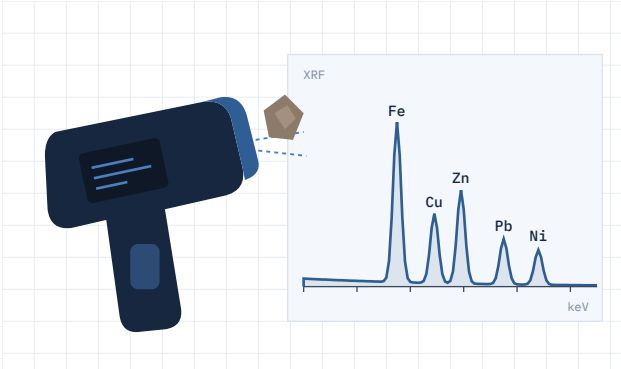
Ogni campione, tracciabile.



CAMPO

Campionamento tracciabile

Roccia e suolo con codice univoco, GPS, documentazione fotografica e catena di custodia.



XRF

Fluorescenza a raggi X

Composizione chimica in campo o su campione preparato, con materiali di riferimento certificati (CRM), bianchi e duplicati in ogni lotto.

LIVELLI DI SERVIZIO

REC	**Ricognizione**	Volo con drone, ortomosaico, modello di elevazione e piano di campionamento.
EXP	**Campionamento e analisi**	Ricognizione + campionamento, analisi XRF con controllo qualità e mappe delle anomalie per elemento.
LAB	**Conferma**	Campionamento e analisi + invio di campioni selezionati a un laboratorio accreditato ISO/IEC 17025 e correlazione con XRF.

L'XRF portatile fornisce risultati di campo per orientare le decisioni. I tenori ufficiali provengono dal laboratorio accreditato. Se un controllo qualità non viene superato, ripetiamo il lotto prima di consegnare i risultati. Questi servizi non costituiscono una stima né una certificazione di risorse o riserve minerarie.

PEGASUS
INSPECTION

Parliamo della vostra prossima ispezione.

Richiedete un preventivo o un sopralluogo tecnico di valutazione preliminare, senza impegno.

PREVENTIVI	contacto@pegasusinspection.com
DIREZIONE TECNICA	Ing. Oscar Cabrera
TELEFONO / WHATSAPP	+593 96 416 2680
E-MAIL	oscar@pegasusinspection.com
WEB	www.pegasusinspection.com
SEDE	Caracas, Venezuela
ORARIO	Ufficio in orario lavorativo · In campo secondo necessità

INTEGRITY AND RELIABILITY IN NDT SERVICES